

## SOUDEUSES SUR TABLE EN CONTINU Modèles MCR150H/V et MCR240H

Pour la fermeture de tout sachet thermosoudable  
et la soudure de cavaliers carton enduits Pe  
sur des sacs devant être présentés  
à plat (MCR 150H ET 240H) ou verticalement (MCR 150V)



- ◆ La **VERSION 150** est équipée d'une bande transporteuse (130 x 750 mm) réglable en hauteur et en profondeur, capable d'accepter des sachets d'une profondeur de 200 mm maxi (poids 10 kg maxi).
- ◆ La **VERSION 240** possède un tapis de 240 x 750 mm réglable en hauteur pour convoyer des sachets d'une profondeur de 300 mm maxi (poids 12 kg maxi).

### Principales caractéristiques :

Gamme « MCR »	construction	Modèle EPOXY			Modèle INOX		
	Présentation sac	Verticale	Horizontale	Horizontale	Verticale	Horizontale	Horizontale
	Largeur tapis	150 MM	150 MM	240 mm	150 MM	150 MM	240 mm
	Référence	26509-V150	26509-H150	26509-H240	26509-VI150	26509-HI150	26509-HI240
• Poids maxi du sac	⇒	10 kg (version 150) et 12 kg (version 240)					
• Entraînement du sac	⇒	par bandes d'acier téflonnées ou en PTFE selon la matière à souder.					
• Construction soudeuse	⇒	Epoxy ou Inox					
• Alimentation	⇒	230 V mono + terre – fusible 10 A					
• Degré de protection	⇒	IP 42					
• Puissance	⇒	600 W					
• T° de soudure maxi	⇒	250° C					
• Hauteur maxi au dessus soudure	⇒	40 mm					
• Vitesse variable	⇒	De 0 à 10 m/mn. En option : 12 m maxi.					
• Largeur de soudure	⇒	10 mm en standard pour fermer les sachets thermosoudables, pour souder les cavaliers carton enduits Pe sur Pe et lorsqu'il s'agit d'ensacher des produits pulvérulents. Largeur obligatoire aussi en cas de marquage dans la soudure. ⇒ Autres largeurs sur demande.					